



Letný pavilón na námestí

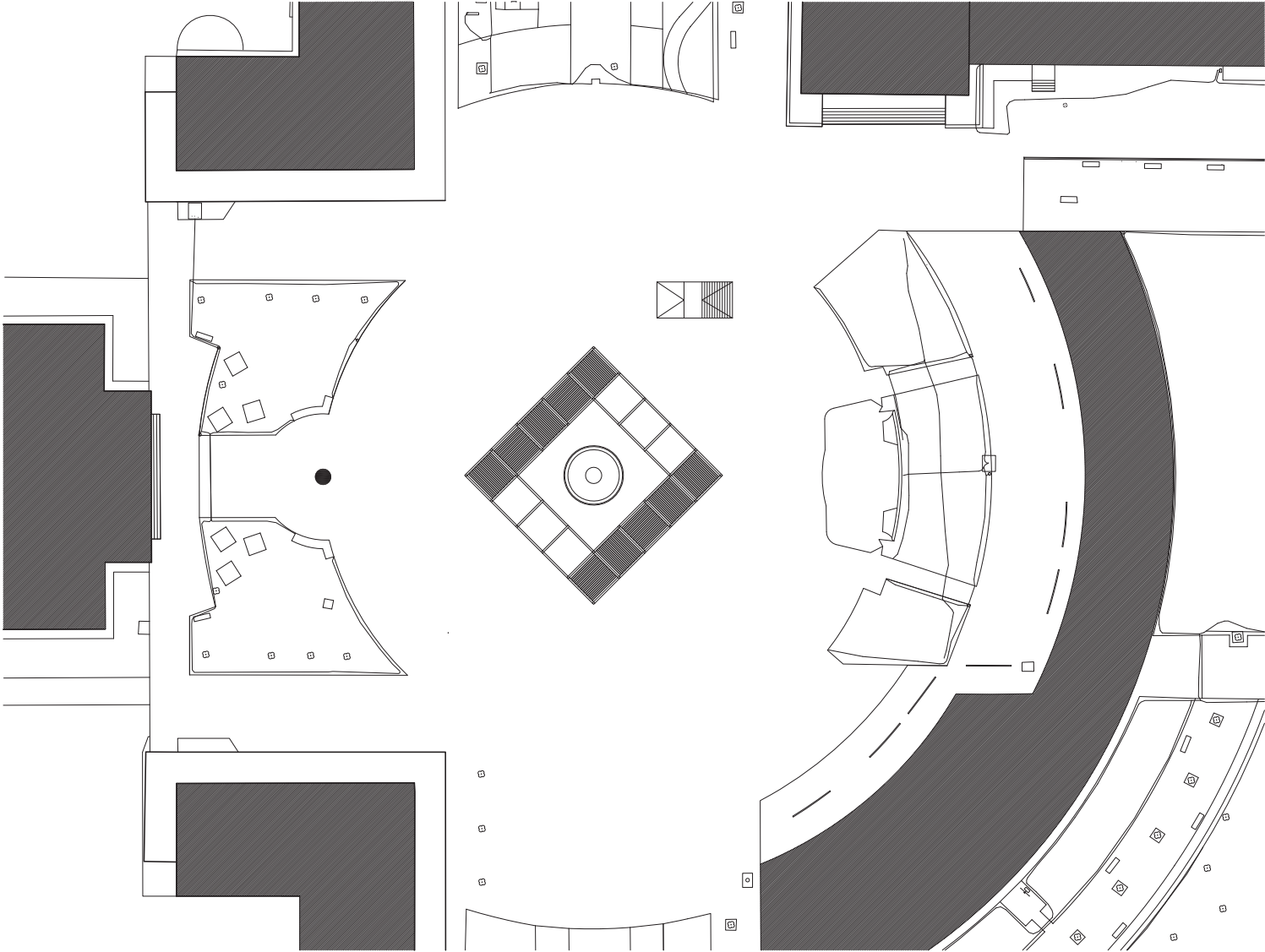
Žiar nad Hronom

TOTALSTUDIO_2016

Mesto Žiar nad Hronom je urbanisticky komponované na modernistickom princípe rozmerných mestských priestranstiev. Centrum mesta je charakteristické širokými bulvami ktoré ústia do hlavného námestia na kruhovom pôdoryse s fontánou v strede. Návrh pavilónu sa snaží reagovať na tieto vlastnosti vytvorením akejsi ilúzie menšieho námestia typu piazzetta, ktorého vnútorný priestor je v ostrom kontraste s neuchopiteľnou plochou pôvodného námestia. Štvorec 20x20 metrov je definovaný drevenou konštrukciou postavenou z presných modulov 4x4 metre. Základná idea projektu je postavená na vytvorení útulného, prekvapivého a živého verejného priestoru. Obsah tohto projektu tvoria voľnočasové aktivity pre všetky vekové skupiny a prvoradou ambíciou je aby sa z tejto intervencie stala mestská exteriérová obývačka.

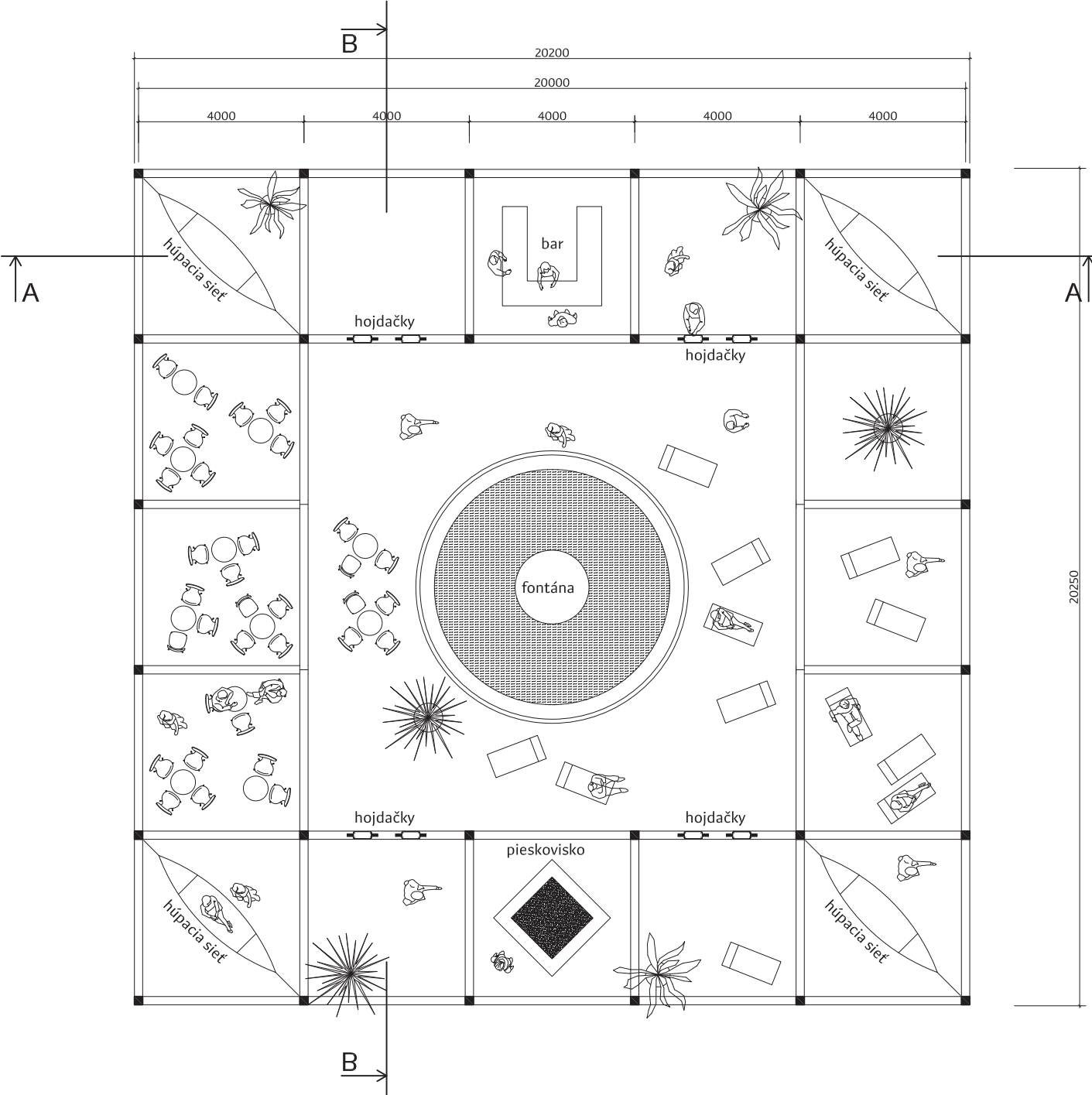
Konštrukčne je projekt navrhnutý ako drevený skelet postavený z kvh hranolov ktore budú povrchovo upravené pre exteriér. Spoje budú riešené cez oceľové prvky, poprepájané odporúčanými skrutkami. Celý pavilón bude kvoly nerovnosti povrchu postavený na rektifikovateľných oceľových nohách. Exteriérová dlážkovica na podlahe bude zo sibírskeho smreku, taktiež povrchovo upraveného pre exteriérové použitie. Prvky mobiliáru budú vybraté v kontexte dramaturgie priestoru a v spolupráci s architektom projektu. Vysoké moduly pavilónu budú v strešnej rovine vyplnené hliníkovými lamelami v prevedení prírodný hliník.

Situácia
M 1:500

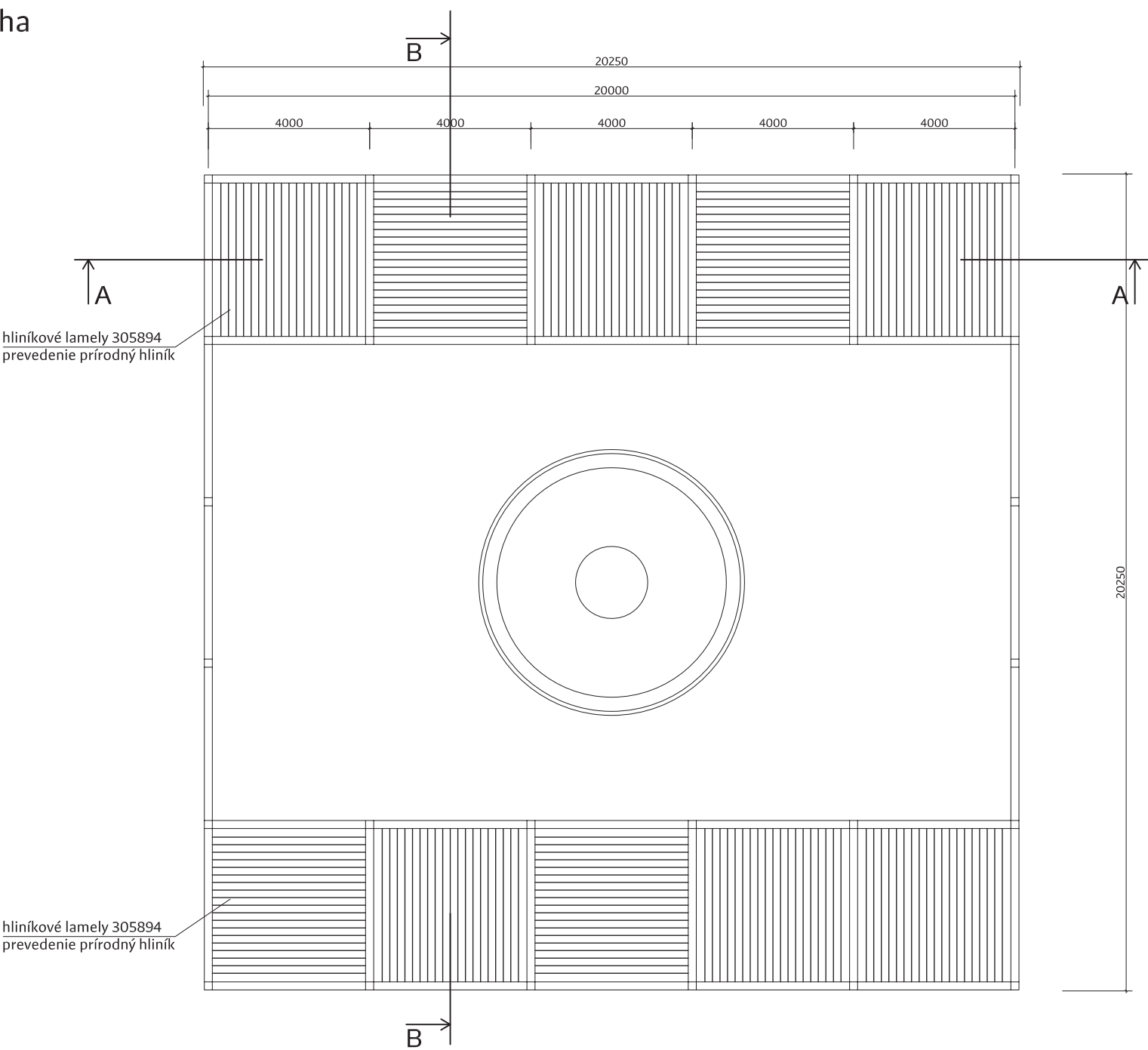


Pôdorys_mobiliár

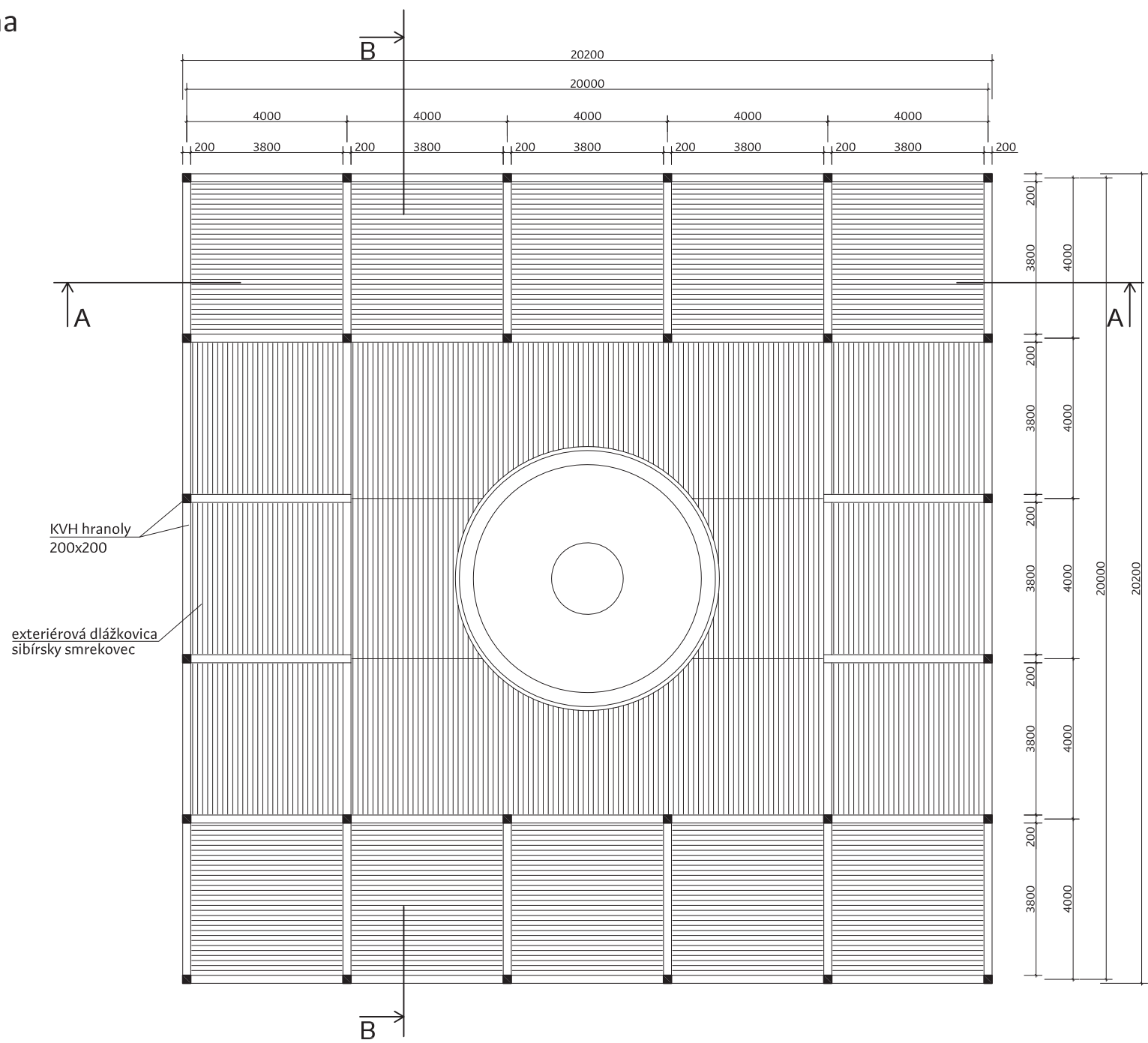
M 1:100

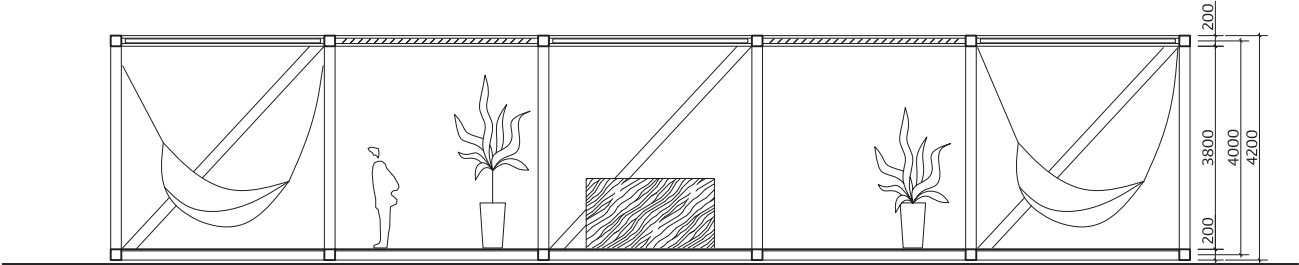


Pôdorys_strecha
M 1:100

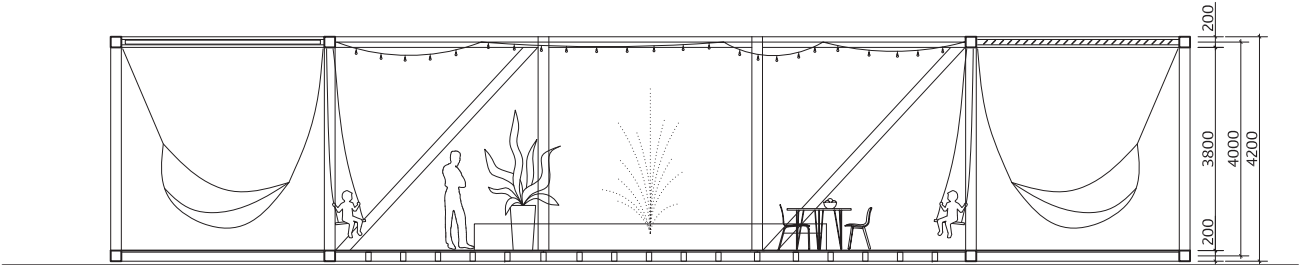


Pôdorys_podlaha
M 1:100



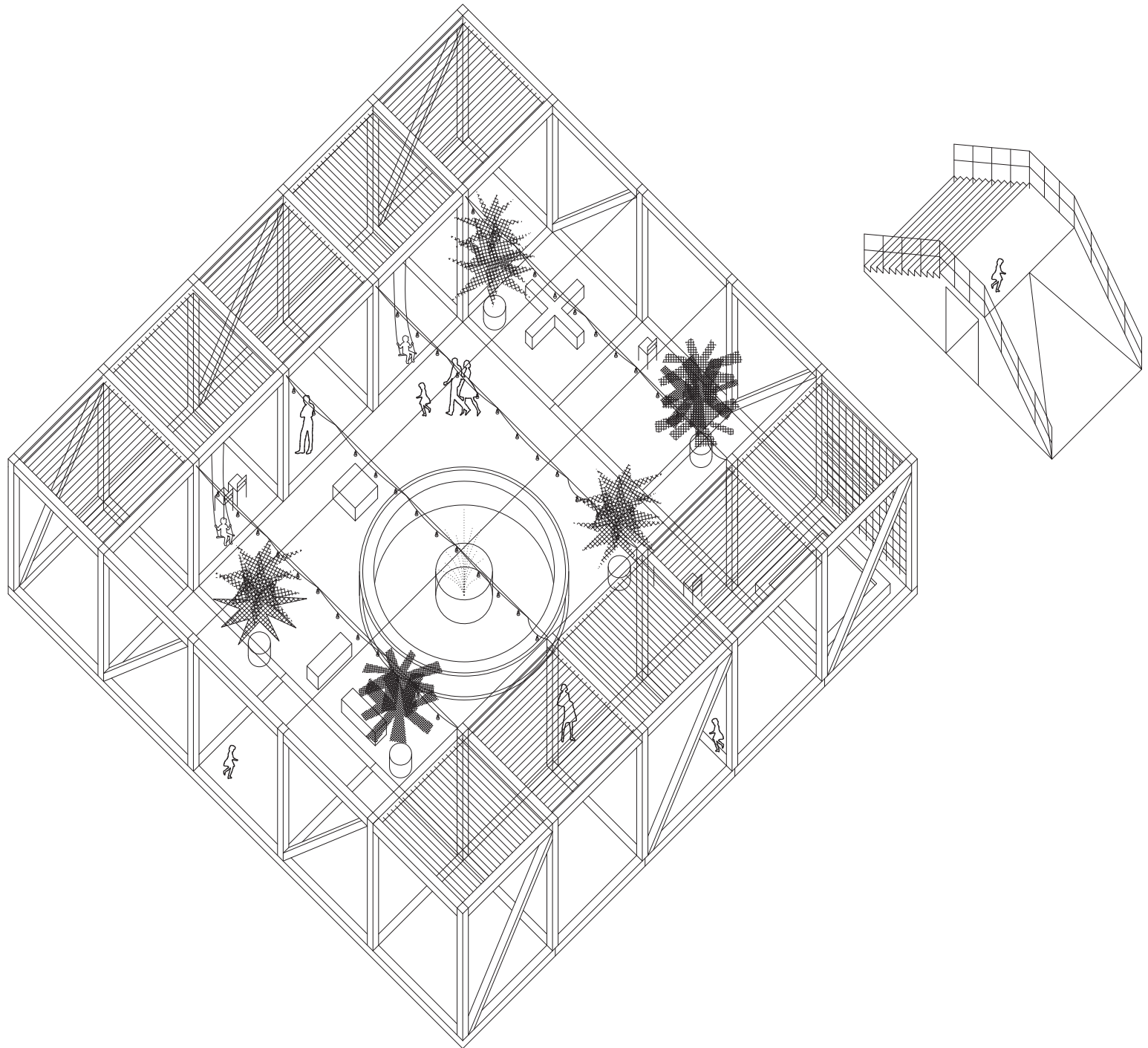


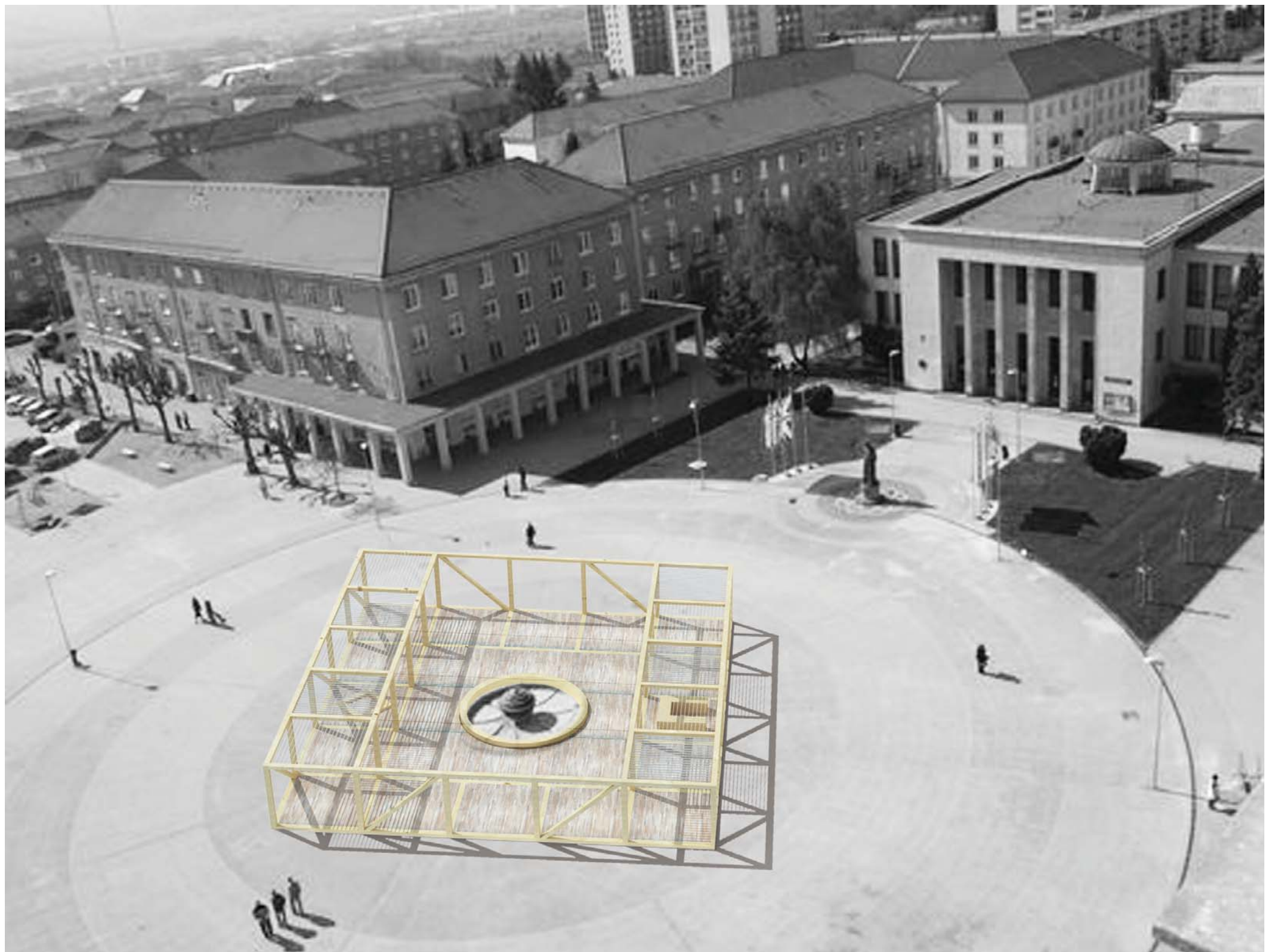
REZ A-A



REZ B-B

Axonometria
M 1:100









DETAIL 1_spodný aj horný spoj

M 1:20

POZNÁMKA:

Detaily horných aj spodných spojov sú identické. Horné sú iba symetricky otočené!!!!

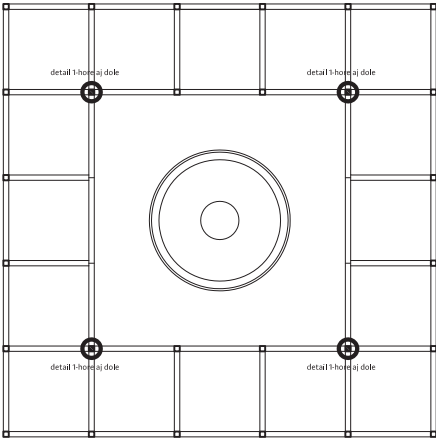
Pre spájanie drevených a oceľových prvkov používať spojovací materiál (skrutky s protikusom) typu M10 o dĺžke 200 mm s vnútorným šesťhranom.

Jedná sa o klasické skrutky s metrickým závitom a valcovou hlavou. Všetky tieto skrutky majú pevnosť 8.8 a sú povrchovo upravené galvanickým zinkochromátom pre ochranu proti korózii.

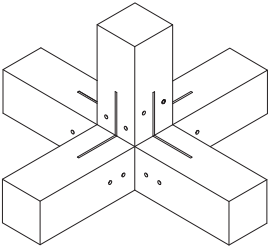
Hrany skrutiiek a protiskrutiiek zafrézovať do drevených profilov a zarovnať ich s plochou dreveného hranolu aby nevytvárali do priestoru !!!!!!!

Jednotlivé časti oceľového prvku spojiť zvarom podľa statického posúdenia !!!!!

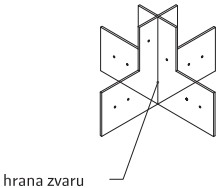
Návrh spojovacích detailov nenahrádza dielenskú a výrobnú dokumentáciu dodávateľa !!!!!!!!!!!!!



axonometria kotvenia drevených hranolov do oceľ. prvku

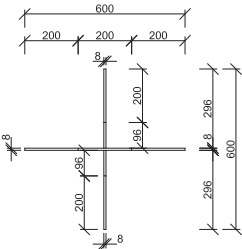


axonometria oceľového spojovacie prvku A

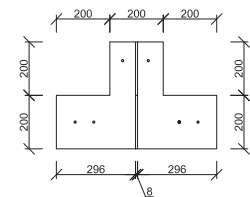


hrana zvaru

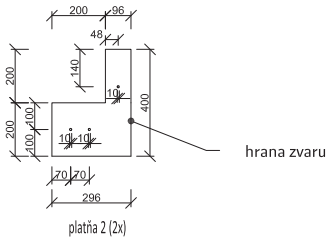
pôdorys oceľ. prvku



pohľad na oceľ. prvok



platňa 1 (1x)



platňa 2 (2x)

DETAIL 2_spodný aj horný spoj

M 1:20

POZNÁMKA:

Detaily horných aj spodných spojov sú identické. Horné sú iba symetricky otočené!!!!

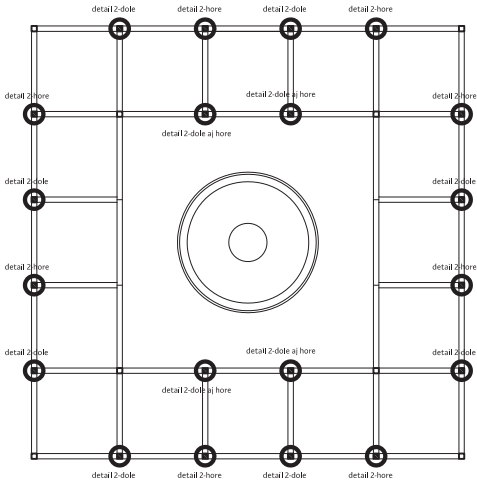
Pre spájanie drevených a oceľových prvkov používať spojovací materiál (skrutky s protikusom) typu M10 o dĺžke 200 mm s vnútorným šesťhranom.

Jedná sa o klasické skrutky s metrickým závitom a valcovou hlavou. Všetky tieto skrutky majú pevnosť 8.8 a sú povrchovo upravené galvanickým zinkochromátom pre ochranu proti korózii.

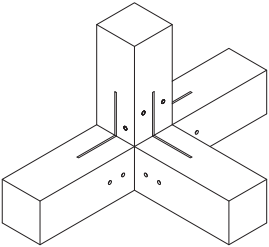
Hrany skrutiiek a protiskrutiiek zafrézovať do drevených profilov a zarovnať ich s plochou dreveného hranolu aby nevytvárali do priestoru !!!!!!!

Jednotlivé časti oceľového prvku spojiť zvarom podľa statického posúdenia !!!!!

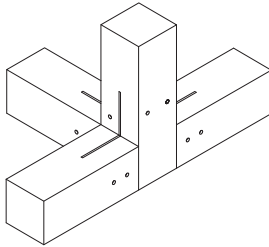
Návrh spojovacích detailov nenahrádza dielenskú a výrobnú dokumentáciu dodávateľa !!!!!!!!!!!!!



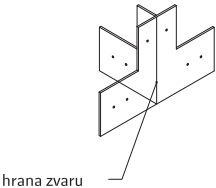
axonometria kotvenia drevených hranolov do oceľ. prvku



axonometria kotvenia drevených hranolov do oceľ. prvku

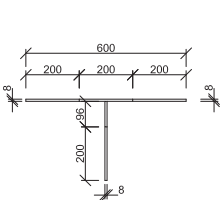


axonometria oceľového spojovacie prvku B

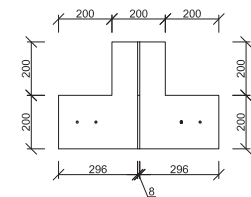


hrana zvaru

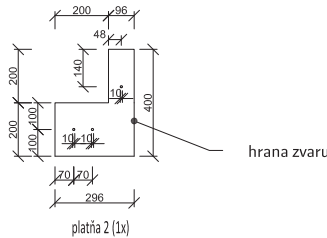
pôdorys oceľ. prvku



pohľad na oceľ. prvok



platňa 1 (1x)



platňa 2 (1x)

DETAIL 3_spodný aj horný spoj
M 1:20

POZNÁMKA:

Detaily horných aj spodných spojov sú identické. Horné sú iba symetricky otočené!!!!

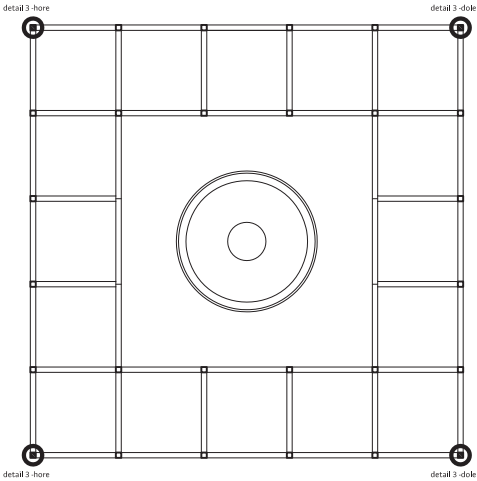
Pre spájanie drevených a oceľových prvkov používať spojovací materiál (skrutky s protikusom) typu M10 o dĺžke 200 mm s vnútorným šesťhranom.

Jedná sa o klasické skrutky s metrickým závitom a valcovou hlavou. Všetky tieto skrutky majú pevnosť 8.8 a sú povrchovo upravené galvanickým zinkochromátom pre ochranu proti korózii.

Hrany skrutiek a protiskrutiek zafrézovať do drevených profilov a zároveň ich s plochou dreveného hranolu aby nevytŕčali do priestoru !!!!!!!

Jednotlivé časti oceľového prvku spojiť zvarom podľa statického posúdenia !!!!!

Návrh spojovacích detailov nenahrádza dielenskú a výrobnú dokumentáciu dodávateľa !!!!!!!!!!!!!



DETAIL 4_spodný spoj
M 1:20

POZNÁMKA:

Detaily horných aj spodných spojov sú identické. Horné sú iba symetricky otočené!!!!

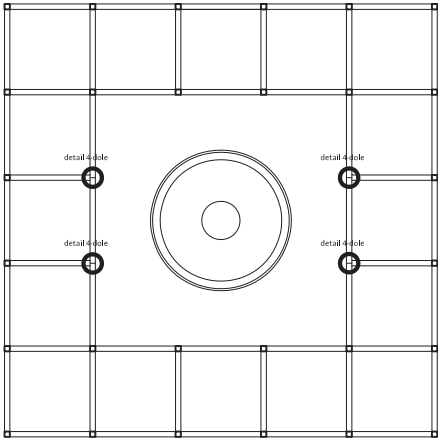
Pre spájanie drevených a oceľových prvkov používať spojovací materiál (skrutky s protikusom) typu M10 o dĺžke 200 mm s vnútorným šesťhranom.

Jedná sa o klasické skrutky s metrickým závitom a valcovou hlavou. Všetky tieto skrutky majú pevnosť 8.8 a sú povrchovo upravené galvanickým zinkochromátom pre ochranu proti korózii.

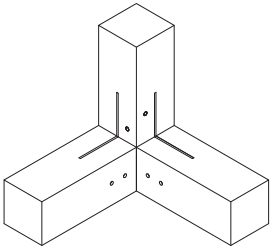
Hrany skrutiek a protiskrutiek zafrézovať do drevených profilov a zároveň ich s plochou dreveného hranolu aby nevytŕčali do priestoru !!!!!!!

Jednotlivé časti oceľového prvku spojiť zvarom podľa statického posúdenia !!!!!

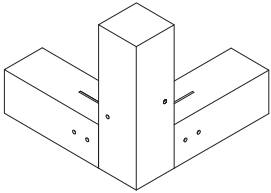
Návrh spojovacích detailov nenahrádza dielenskú a výrobnú dokumentáciu dodávateľa !!!!!!!!!!!!!



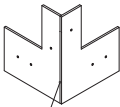
axonometria kotvenia drevených hranolov do oceľ. prvku



axonometria kotvenia drevených hranolov do oceľ. prvku

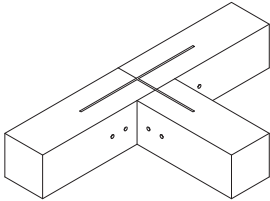


axonometria oceľového spojovacie prvku C

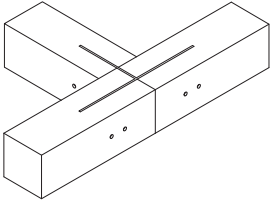


hrana zvaru

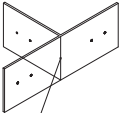
axonometria kotvenia drevených hranolov do oceľ. prvku



axonometria kotvenia drevených hranolov do oceľ. prvku

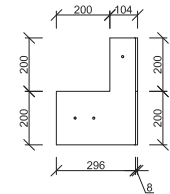


axonometria oceľového spojovacie prvku D

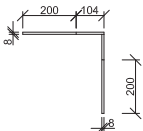


hrana zvaru

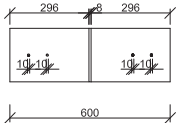
pohľad na oceľ. prvok



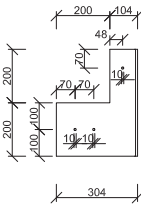
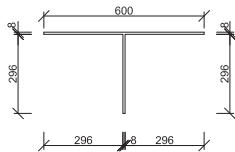
pôdorys oceľ. prvku



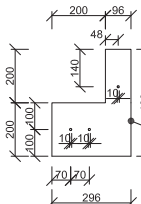
pohľad na oceľ. prvok



pôdorys oceľ. prvku

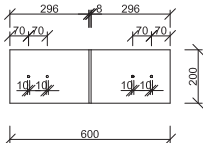


platňa 1 (1x)



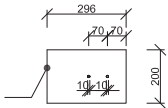
platňa 2 (1x)

hrana zvaru



platňa 1 (1x)

hrana zvaru



platňa 2 (1x)

DETAIL 5_spodný aj horný spoj
M 1:20

POZNÁMKA:

Detaily horných aj spodných spojov sú identické. Horné sú iba symetricky otočené!!!!

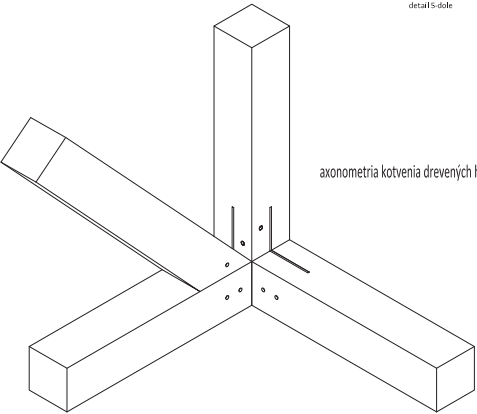
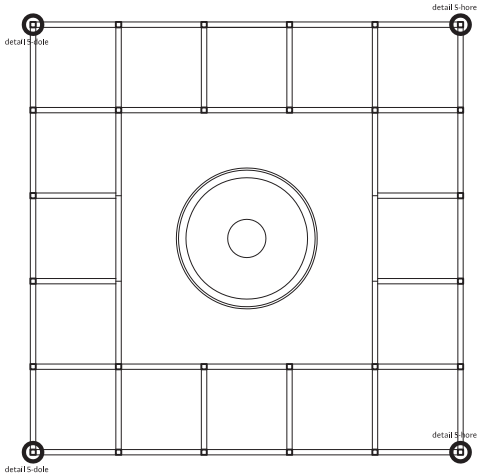
Pre spájanie drevených a oceľových prvkov používať spojovací materiál (skrutky s protikusom) typu M10 o dĺžke 200 mm s vnútorným šesťhranom.

Jedná sa o klasické skrutky s metrickým závitom a valcovou hlavou. Všetky tieto skrutky majú pevnosť 8.8 a sú povrchovo upravené galvanickým zinkochromátom pre ochranu proti korózii.

Hrany skrutiek a protiskrutiek zafrézovať do drevených profilov a zároveň ich plochou dreveného hranolu aby nevytrčali do priestoru !!!!!!!

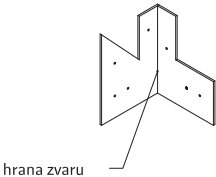
Jednotlivé časti oceľového prvku spojiť zvarom podľa statického posúdenia !!!!!

Návrh spojovacích detailov nenahrádza dielenskú a výrobnú dokumentáciu dodávateľa !!!!!!!!!!!!!



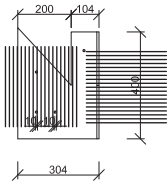
axonometria kotvenia drevených hranolov do ocel. prvku

axonometria oceľového spojovacie prvku E

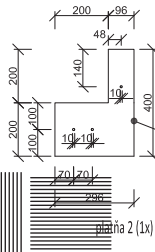
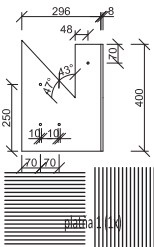
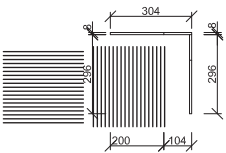


hrana zvaru

pohľad na ocel. prvok



pôdorys ocel. prvku



hrana zvaru

DETAIL 6_spodný aj horný spoj
M 1:20

POZNÁMKA:

Detaily horných aj spodných spojov sú identické. Horné sú iba symetricky otočené!!!!

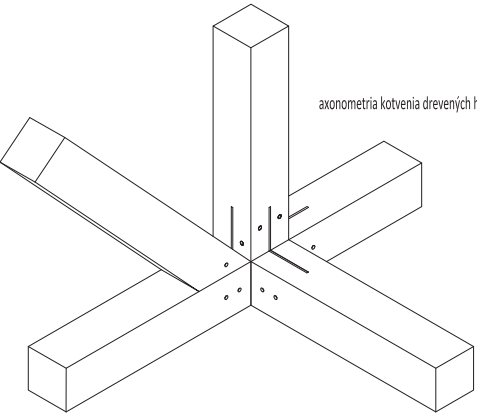
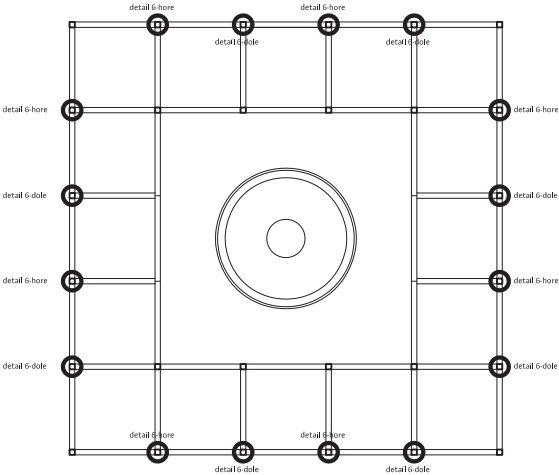
Pre spájanie drevených a oceľových prvkov používať spojovací materiál (skrutky s protikusom) typu M10 o dĺžke 200 mm s vnútorným šesťhranom.

Jedná sa o klasické skrutky s metrickým závitom a valcovou hlavou. Všetky tieto skrutky majú pevnosť 8.8 a sú povrchovo upravené galvanickým zinkochromátom pre ochranu proti korózii.

Hrany skrutiek a protiskrutiek zafrézovať do drevených profilov a zároveň ich plochou dreveného hranolu aby nevytrčali do priestoru !!!!!!!

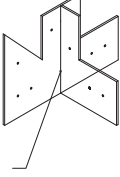
Jednotlivé časti oceľového prvku spojiť zvarom podľa statického posúdenia !!!!!

Návrh spojovacích detailov nenahrádza dielenskú a výrobnú dokumentáciu dodávateľa !!!!!!!!!!!!!



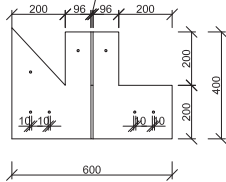
axonometria kotvenia drevených hranolov do ocel. prvku

axonometria oceľového spojovacie prvku F

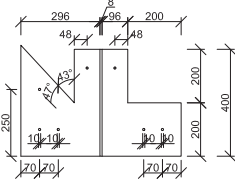
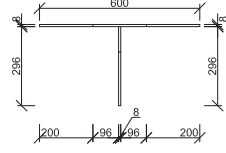


hrana zvaru

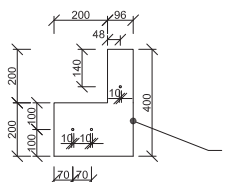
pohľad na ocel. prvok



pôdorys ocel. prvku



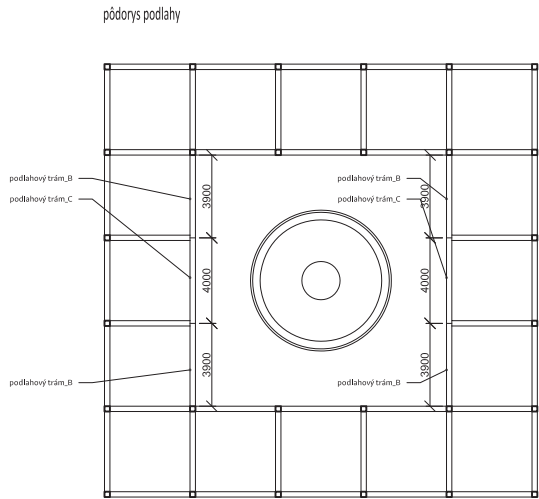
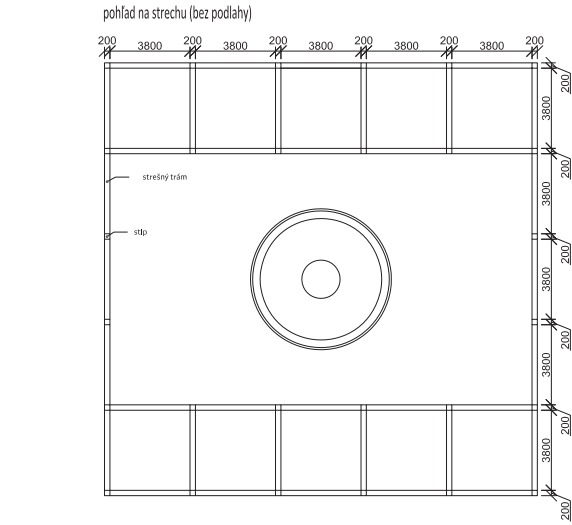
platňa 1 (1x)



platňa 2 (1x)

hrana zvaru

VÝPIS NOSNÝCH DREVENÝCH A SPOJOVACÍCH PRVKOV



VÝPIS NOSNÝCH DREVENÝCH A SPOJOVACÍCH PRVKOV

LEGENDA PRVKOV (drevené nosné konštrukcie)

	typ prvku	POČET KUSOV	KUBATÚRA m³/1 ks	KUBATÚRA (m³) spolu	ROZMER (h×š×d mm)
	drevený hranol - STĽP	28	0,168 m³	4,704 m³	200x200x4200 mm
	drevený hranol - PODLAHOVÝ TRÁM_A	42	0,152 m³	6,384 m³	200x200x3800 mm
	drevený hranol - PODLAHOVÝ TRÁM_B	4	0,156 m³	0,624 m³	200x200x3900 mm
	drevený hranol - PODLAHOVÝ TRÁM_C	2	0,160 m³	0,320 m³	200x200x4000 mm
	drevený hranol - STREŠNÝ TRÁM	38	0,156 m³	5,928 m³	200x200x3800 mm
	drevený hranol - KRIŽNE ZAVETRENIE	10	0,215 m³	2,150 m³	200x200x5370 mm
	SPOLU	-	-	20,11 m³	-

LEGENDA SPOJOVACÍCH PRVKOV (oceľové spojky)

	typ prvku	POČET KUSOV			
	oceľová spojka - typ A	8			
	oceľová spojka - typ B	24			
	oceľová spojka - typ C	4			
	oceľová spojka - typ D	4			
	oceľová spojka - typ E	4			
	oceľová spojka - typ F	16			
	SPOLU	60			